

Catálogo

de Productos y Soluciones
Farmacéuticas

2026

Soluciones integrales de alta calidad
para la industria biofarmacéutica.
Innovación, tecnología y cumplimiento.



**Conectamos
la innovación
con el mercado.**



01
Excipientes
Farmacéuticos



02
Equipos
de Empaque



03
Materiales de
Empaque Farmacéutico



04
Productos
Farmacéuticos Terminados



BioBridge
MEDICAL TECHNOLOGY

河北博瑞吉医药科技有限公司

CARTA DE LA EMPRESA

Un puente bidireccional entre América Latina y China.

Hebei BioBridge Medical Technology Co., Ltd. (BioBridge) es una plataforma especializada en la cooperación integral entre la industria biofarmacéutica de América Latina y China.

Desde el Parque Biomédico de Shijiazhuang, impulsamos alianzas estratégicas que facilitan el acceso, desarrollo y comercialización de productos, tecnologías y proyectos en ambos mercados.



Equipo BioBridge



Soporte regulatorio especializado

Adaptamos proyectos
a normativas locales.



Incubación estratégica

Optimizamos costos y brindamos
acompañamiento integral.



Desarrollo de negocios y promoción

Identificamos socios e impulsamos
productos y tecnologías.



Financiación inteligente

Facilitamos el acceso a subvenciones,
inversiones y otros canales de
financiamiento estratégico.



Acceso a mercados

Comercialización bidireccional de
productos y servicios biofarmacéuticos.

NUESTRAS LÍNEAS DE PRODUCTO

Soluciones integrales para cada etapa de la cadena de valor biofarmacéutica.

01



EXCIPIENTES FARMACÉUTICOS

Materias primas de alta pureza para formulación farmacéutica.

02



EQUIPOS DE EMPAQUE

Tecnología de automatización para procesos farmacéuticos.

03



MATERIALES DE ENVASE FARMACÉUTICO

Soluciones de alta barrera para la protección del producto.

04



PRODUCTOS FARMACÉUTICOS TERMINADOS

Medicamentos listos para distribución con estándares internacionales.



Una oferta integral diseñada para acompañar a la industria biofarmacéutica desde el **desarrollo** hasta la **comercialización**.

01

EXCIPIENTES FARMACÉUTICOS

Materias primas de alta pureza
para formulación farmacéutica.



CALIDAD GARANTIZADA

Cumplimiento con
estándares internacionales
de calidad.



ALTA PUREZA Y SEGURIDAD

Excipientes seleccionados
bajo rigurosos controles
de calidad.



AMPLIA VARIEDAD

Soluciones para diversas
formas farmacéuticas
y aplicaciones.



SUMINISTRO CONFIABLE

Cadena de suministro
estable y soporte
técnico especializado.



COMPROMETIDOS CON
LA **INNOVACIÓN** Y LA **CALIDAD**
EN CADA COMPONENTE.



EXCIPIENTES FARMACÉUTICOS

Garantías de consistencia y
desempeño de cada formulación.



Celulosa Microcristalina 101



Calidad:
USP, BP, EP, CP, JP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
EXCIPACT



20 kg/bolsa



Celulosa Microcristalina 102



Calidad:
USP, BP, EP, CP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
EXCIPACT



20 kg/bolsa



Celulosa Microcristalina Silicificada



Calidad:
USP, CP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
EXCIPACT



20 kg/bolsa



Almidón de Maíz



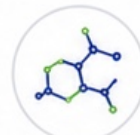
Calidad:
USP, BP, EP, CP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
EXCIPACT



25 kg/bolsa o tambor



Croscarmelosa Sódica



Calidad:
USP, BP, EP, CP, JP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
EXCIPACT



25 kg/tambor

EXCIPIENTES FARMACÉUTICOS

Garantías de consistencia y desempeño de cada formulación.



Estearato de Magnesio



Calidad:
USP, BP, EP, CP, JP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
EXCIPACT



10 kg/bolsa, 20 kg/tambor



Hipromelosa (HPMC)



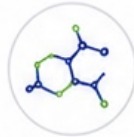
Calidad:
USP, BP, EP, CP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
EXCIPACT



25 kg/tambor



Dióxido de Silicio Coloidal



Calidad:
USP, BP, EP, CP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
EXCIPACT



10 kg/bolsa



PVP K30



Calidad:
USP, BP, EP, CP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
EXCIPACT



25 kg/tambor



Crospovidona



Calidad:
USP, BP, EP, CP



Certificaciones:
NMPA, ISO,
ECOVADIS



25 kg/tambor

02

EQUIPOS DE EMPAQUE

Tecnología avanzada para el empaque farmacéutico seguro, eficiente y de alta precisión.



TECNOLOGÍA AVANZADA

Equipos de
alta eficiencia.



PRECISIÓN Y CALIDAD

Garantía de integridad
del producto.



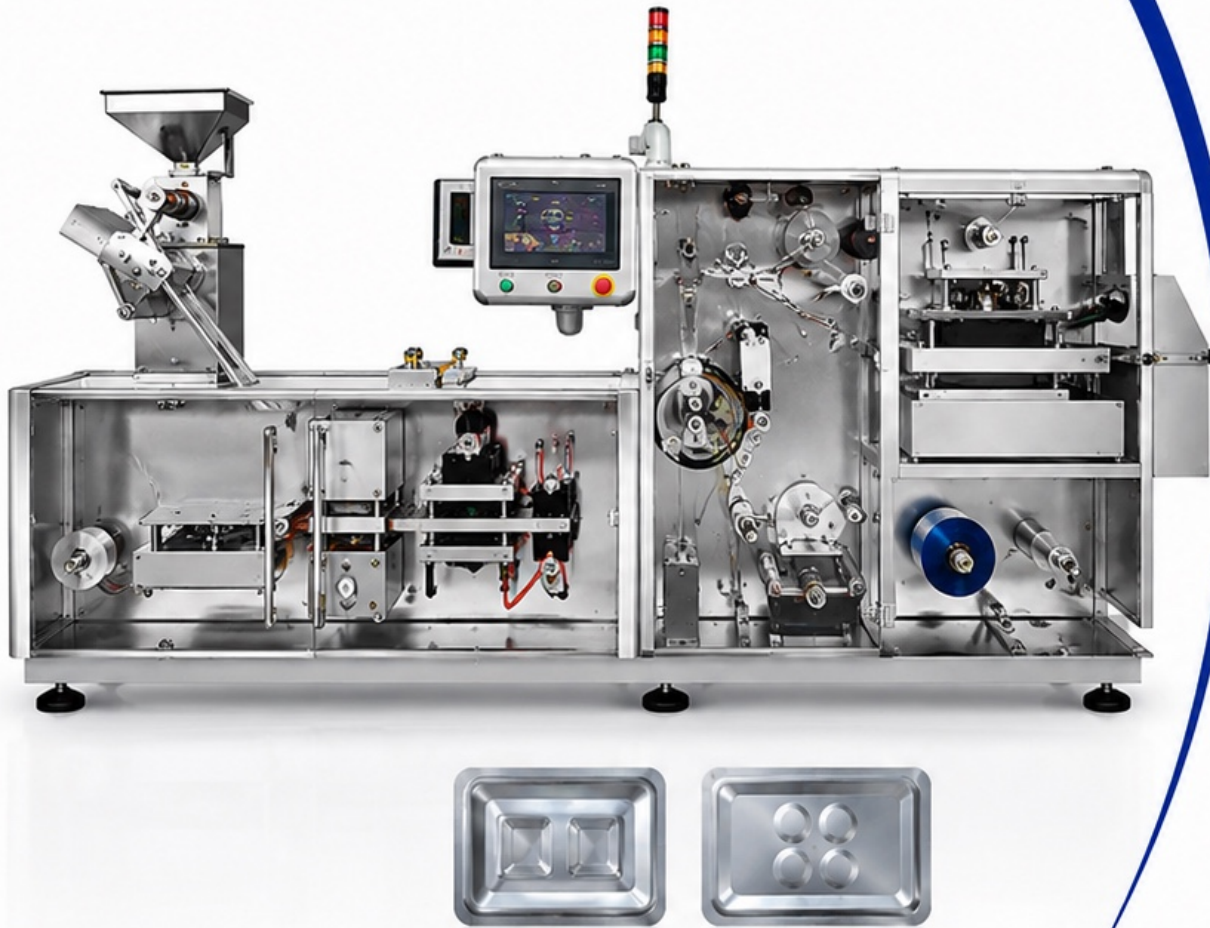
SEGURIDAD

Cumplimiento de
estándares
internacionales.



SOLUCIONES INTEGRALES

Equipos adaptados
a diversas formas
farmacéuticas.



EMPACADORA BLÍSTER ALU-PLÁSTICO



LÍNEA DE PRODUCTO:

Empacadora Blister



MODELO(S) REPRESENTATIVO(S):

DPP280, DPH320, DPP320



TIPO DE EQUIPO:

Automática, termosellable



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA CLAVE:

DPP280: 40 ciclos/min |
DPH320/DPP320: 450 ciclos/min (alta velocidad)



CERTIFICACIONES:

GMP, GB/T29020-2012



ENCARTONADORA AUTOMÁTICA



LÍNEA DE PRODUCTO:
Encartonadora



MODELO(S) REPRESENTATIVO(S):
DXHPX200/260/300



TIPO DE EQUIPO:
Automática, continua



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA CLAVE:
Velocidad: 180-300 cajas/min



CERTIFICACIONES:
GMP, GB/T29020-2012

03

MATERIALES DE ENVASE FARMACÉUTICOS

Soluciones de materiales de alta calidad
para la protección y conservación
de medicamentos.



PROTECCIÓN

Máxima barrera contra
la humedad, oxígeno
y contaminantes.



COMPATIBILIDAD

Materiales seguros y
compatibles con una
amplia gama de fármacos.



CALIDAD

Cumplimiento de
estándares internacionales
farmacéuticos.



SOSTENIBILIDAD

Opciones de materiales
reciclables y respetuosas
con el medio ambiente.



PVC RÍGIDO

Formabilidad excelente y claridad óptima, ideal para blísters de sólidos orales, garantizando visibilidad y protección básica.

Tipo: Blíster

Estructura: PVC Monolayer |

Certificaciones: USP, EP



PVC / PVDC

Barrera mejorada contra humedad y gases, diseñado para medicamentos sensibles que requieren protección contra la degradación.

Tipo: Blíster | Estructura:
PVC/PVDC Coextrudado |
Certificaciones: USP, EP



ALU-ALU FOIL

Protección máxima (hermética) contra luz, oxígeno y humedad; solución premium para productos fotosensibles y de larga vida útil.

Tipo: Blíster | **Estructura:**

Alu/Alu | **Certificaciones:**

USP, EP



SACHETS FLEXIBLES

Formato de monodosis con alta barrera, optimizado para portabilidad, dosificación precisa y adherencia terapéutica del paciente.

Tipo: Sobres | **Estructura:**

Papel/Al/PE |

Certificaciones: ISO, FDA





BioBridge
MEDICAL TECHNOLOGY
河北博瑞吉医药科技有限公司

04

PRODUCTOS FARMACÉUTICOS TERMINADOS

Calidad, seguridad y eficacia
en cada producto terminado.



CALIDAD GARANTIZADA

Cumplimiento de
estándares y normativas
regulatorias.



SEGURIDAD COMPROBADA

Procesos
controlados.



EFICACIA

Garantía de
desempeño
terapéutico.



SUMINISTROS CONFIABLES

Capacidad de producción
estable y cadena de
suministro segura.



Grupo 1:

Anestesia y Analgesia



Dexmedetomidina HCl

Forma Farmacéutica: Solución inyectable

Presentación: 2 mL ampolla (200 mcg)

Certificaciones: GMP, ISO



Parecoxib sódico

Forma Farmacéutica: Polvo liofilizado para solución inyectable

Presentación: Vial de 20 mg / 40 mg

Certificaciones: GMP, ISO



Propofol (Emulsión Lipídica)

Forma Farmacéutica: Emulsión inyectable

Presentación: 20 mL ampolla (200 mg)

Certificaciones: GMP, ISO



Calidad, seguridad y eficacia
en cada producto terminado.



Grupo 2:

Oncología y Neurología



Apalutamide

Forma Farmacéutica: Tableta recubierta

Presentación: 60 mg

Certificaciones: GMP, ISO



Crisaborole 2%

Forma Farmacéutica: Ungüento

Presentación: Tubo de 30 g

Certificaciones: GMP, ISO



Memantina HCl

Forma Farmacéutica: Tableta recubierta

Presentación: 10 mg

Certificaciones: GMP, ISO



Calidad, seguridad y eficacia
en cada producto terminado.



SOLUCIONES INTEGRALES CHINA – LATINOAMÉRICA

Conectando empresas, regulaciones y oportunidades
para impulsar proyectos farmacéuticos entre ambos mercados.

En **BioBridge Medical Technology** ofrecemos un portafolio completo de servicios que acompaña a nuestros socios en cada etapa del desarrollo de sus proyectos, facilitando su acceso al mercado chino y promoviendo la expansión de empresas chinas hacia Latinoamérica.



Presencia en China
Equipo local con conocimiento profundo del mercado.



Red de contactos
Acceso a fabricantes, expertos, instituciones y tomadores de decisión.



Enfoque integral
Acompañamiento personalizado y soluciones a la medida de sus objetivos.



Análisis Regulatorio

Evaluación de expedientes y estrategias regulatorias para el acceso al mercado chino (NMPA) y otros mercados internacionales.



Desarrollo de Negocios

Identificación y conexión con socios estratégicos, distribuidores, fabricantes, inversionistas y aliados clave.



Incubación Empresarial

Oficinas equipadas, dirección corporativa, salas de reuniones, soporte administrativo y opciones de hospedaje en China.



Inspecciones y Auditorías

Acompañamiento en visitas a fábricas, inspecciones de calidad, verificación de cumplimiento y control de procesos.



Traducción y Representación

Servicios de traducción, interpretación, negociación y representación comercial para facilitar la comunicación y el cierre de acuerdos.



Acceso al Mercado

Apoyo integral para empresas latinoamericanas que desean ingresar al mercado chino y para empresas chinas con expansión hacia Latinoamérica.



Más que un proveedor,
somos su **socio estratégico**.



Enfoque en resultados

Trabajamos para lograr sus objetivos de negocio.



Acompañamiento personalizado

Soluciones adaptadas a cada proyecto.



Experiencia comprobada

Conocimiento del mercado y red de contactos sólida.



Confianza y compromiso

Transparencia, ética y confidencialidad en cada colaboración.

¿Por qué elegir BioBridge?

Conectamos **innovación**, **regulación** y **oportunidades** para construir alianzas exitosas entre China y Latinoamérica.



Presencia en China
Equipo local con conocimiento profundo del mercado.



Red de contactos
Acceso a fabricantes, expertos, instituciones y tomadores de decisión.



Enfoque integral
Acompañamiento personalizado y soluciones a la medida de sus objetivos.



1. PRESENCIA BINACIONAL

Operación y representación directa en China, con acompañamiento especializado para empresas latinoamericanas.



2. RED ESTRATÉGICA

Acceso a fabricantes, laboratorios, CROs, distribuidores e instituciones de confianza.



3. EXPERIENCIA REGULATORIA

Apoyo en estrategias regulatorias, revisión documental y acceso al mercado chino (NMPA).



4. DESARROLLO DE NEGOCIOS

Identificación de oportunidades comerciales, búsqueda de socios estratégicos e impulso a proyectos internacionales.



5. INCUBACIÓN EMPRESARIAL

Espacios de trabajo, dirección corporativa, soporte administrativo y acompañamiento integral en China.



6. SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Cada proyecto recibe una estrategia adaptada a sus objetivos comerciales y regulatorios para garantizar resultados.



Conectamos la **innovación** con el **mercado**.



Enfoque en resultados

Trabajamos para lograr sus objetivos de negocio.



Acompañamiento personalizado

Soluciones adaptadas a cada proyecto.



Experiencia comprobada

Conocimiento del mercado y red de contactos sólida.



Confianza y compromiso

Transparencia, ética y confidencialidad en cada colaboración.

Conectemos su innovación con el mercado

Estamos listos para acompañarle en cada etapa de su expansión entre **China** y **Latinoamérica**.

CONTÁCTENOS A:



DIRECCIÓN GENERAL

Frontier

✉ frontier@biobridge-tech.cn



I+D Y ASUNTOS REGULATORIOS

Lumina

✉ lumina@biobridge-tech.cn



DESARROLLO DE NEGOCIOS

Bridge

✉ bridge@biobridge-tech.cn



COMERCIALES

Pulse

✉ pulse@biobridge-tech.cn

Deal

✉ deal@biobridge-tech.cn



TELÉFONO / WHATSAPP
+337 7318 4954



DIRECCIÓN

Building East A1, Block 101, Jingshi Collaborative Innovation Demonstration Park,
No.769 South Taihang Street, Qiema Town, High-tech Zone,
Shijiazhuang City, Hebei Province, P.R.China

河北省石家庄市高新区邮马镇太行南大街769号京石协作创新示范园101#栋(A1)东楼。



Enfoque en resultados

Trabajamos para lograr
sus objetivos de negocio.



Estándares internacionales

Cumplimiento regulatorio
y de calidad global.



Red global de contactos

Conexiones estratégicas
en China y Latinoamérica.



Compromiso con la calidad y la ética

Transparencia, confidencialidad
y responsabilidad en cada paso.

